

Transpaleta de baja altura con conductor a pie 1.3 toneladas

BT levio
Serie W
LWE130



Transpaleta de baja altura con conductor a pie

Especificación para las transpaletas de baja altura					LWE 130
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota
	1.2	Modelo			LWE 130
	1.3	Impulsor			Eléctrico
	1.4	Tipo de operador			Conductor a pie
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1300
	1.6	Centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de brazo de soporte al frente de las horquillas (horquillas subidas/bajadas)	x	mm	937/990 *)
	1.9	Distancia entre ejes, horquillas subidas/bajadas	y	mm	1199/1252 *)
	Peso	2.1	Peso de trabajo incluyendo la batería		kg
2.2		Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	535/77/943
2.3		Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	148/76/31
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Poliuretano
	3.2	Tamaño de rueda, delantera	Ø x anchura	mm	250x60
	3.3	Tamaño de rueda, trasera	Ø x anchura	mm	85/99
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	Ø x anchura	mm	100x40
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x = ruedas de impulsión)			1x-2/2
	3.6	Ancho de vía, delantera	b ₁₀	mm	480
	3.7	Ancho de vía, trasera	b ₁₁	mm	364 *)
Dimensiones	4.4	Elevación	h ₃	mm	110
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	195
	4.9	Altura del tirador en posición de desplazamiento, mín./máx.	h ₁₄	mm	858/1222
	4.15	Altura, horquilla descendida	h ₁₃	mm	85
	4.19	Longitud en general	l ₁	mm	1570*
	4.20	Longitud al frente de las horquillas	l ₂	mm	420
	4.21	Anchura total	b ₁	mm	700
	4.22	Dimensiones de horquilla	s/e/l	mm	76/156/1150 *)
	4.25	Anchura total de las horquillas	b ₅	mm	520 *)
	4.32	Espacio sobre el suelo, centro de la distancia entre ejes	m ₂	mm	40
	4.33	Anchura de pasillo para palets 1000x1200 transversal	A _{st}	mm	2210 ^{1) *)}
4.34	Anchura de pasillo para palets 800x1200 longitudinal	A _{st}	mm	2062 ^{1) *)}	
4.35	Radio de giro	W _a	mm	1410 ^{1) *)}	
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	4,5/5,5
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,05/0,07
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,05/0,04
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga		%	5,5/10 ²⁾
	5.10	Freno de servicio			Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	0,7
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW	0,8
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K _s		V/Ah	2x12/63
		Tensión de batería, capacidad nominal K _s , iones de litio		V/Ah	1x24/50
	6.5	Peso de la batería		kg	2x23
		Peso de la batería, iones de litio		kg	1x6,4
	6.6	Acc. de consumo de energía al ciclo VDI		kWh/h	0,24
Consumo de energía según EN 16796:2016			kWh/h	0,20	
Otros	8.1	Tipo de control de conducción			CA variable
	8.4	Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053		dB(A)	62

1) Con las horquillas subidas.

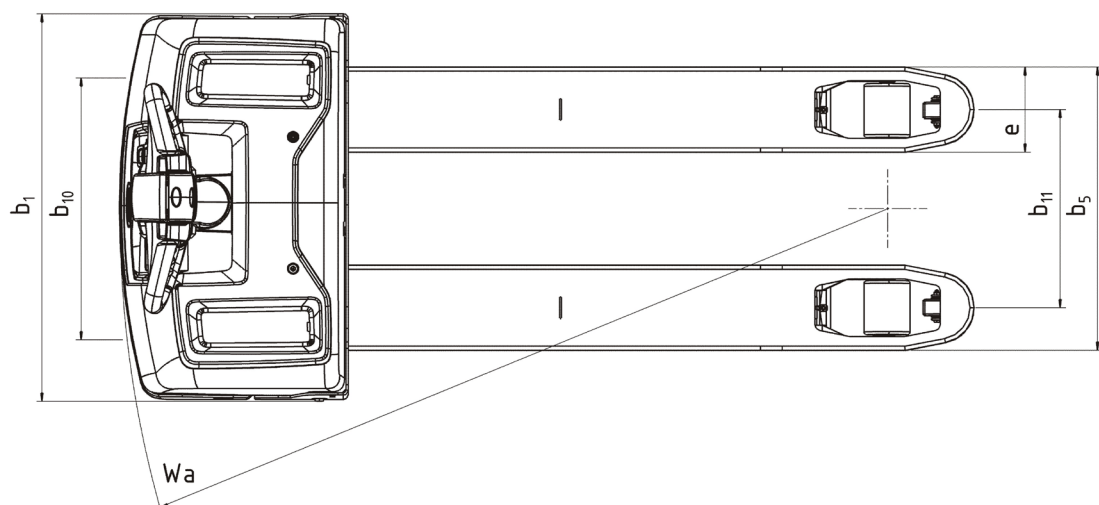
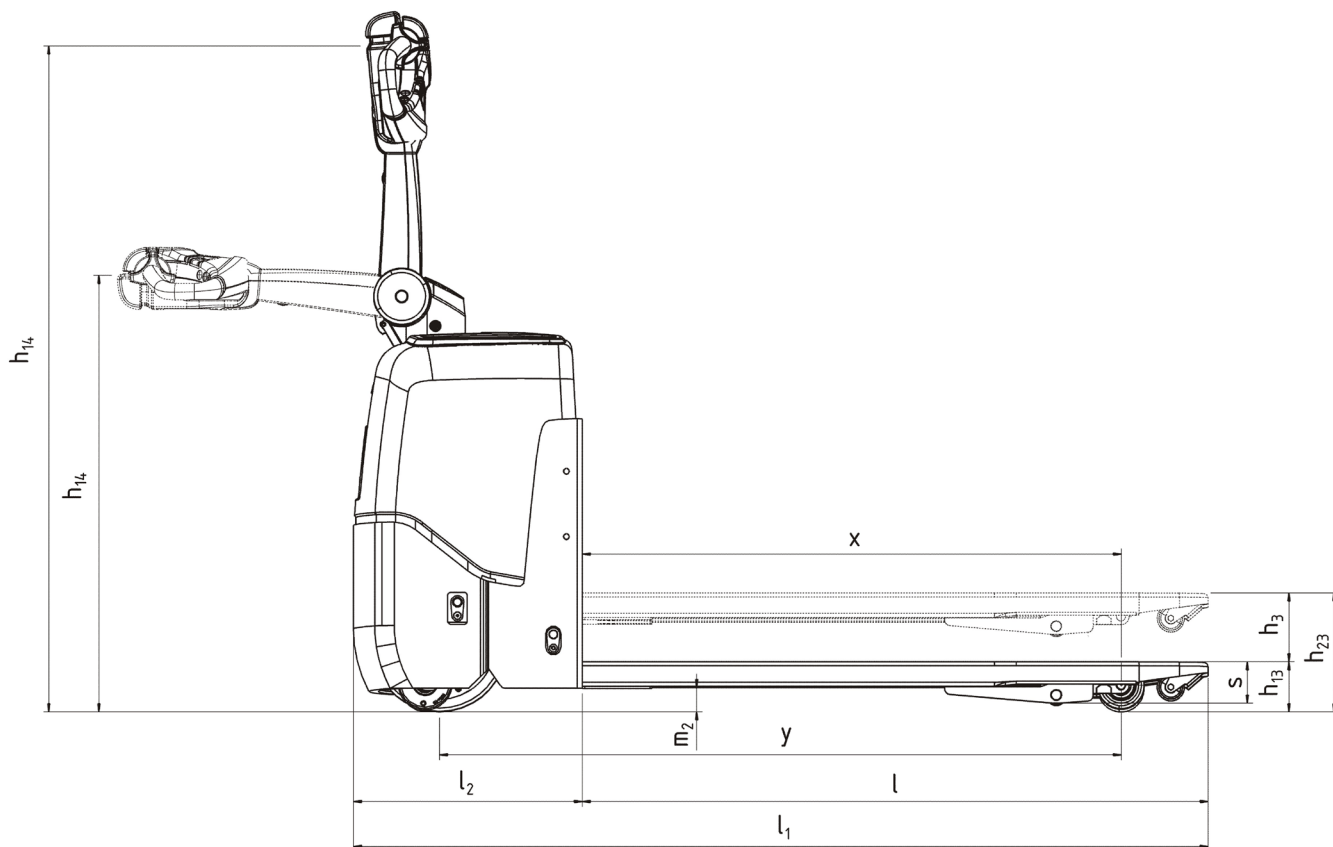
2) Medido conforme a la norma de la empresa.

*) Hay disponibles otras alternativas que producirán otros valores.

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden facilitar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetos a tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling están sujetos a cambios sin previo aviso.



Características de la carretilla:

- Compacta y fácil de manejar
- Sistema Castor Link
- Baterías libres de mantenimiento
- Cargador integrado
- Click-2-Creep
- Ajustes de parámetros individuales
- Motor de impulsión de CA sin mantenimiento
- Control de acceso con código PIN
- Compatible con la herramienta de gestión de flota I_Site

