

Transpaleta Manual 1.0 t

BT lifter

H-series

HHM100I

HHL100I

HHL100PH



Transpaleta manual

Especificaciones de la carretilla					HHM100I	HHL100I	HHL100PH
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota	Toyota	Toyota
	1.2	Modelo			HHM100I	HHL100I	HHL100PH
	1.4	Tipo de operador			Manual	Manual	Manual
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q(t)	kg	1000	1000	1000
	1.6	Centro de carga	c	mm	600	600	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x	mm	980	980	980
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1280	1280	1280
Peso	2.1	Peso de servicio		kg	121	135	140
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	205/370	205/370	205/370
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	20/55	20/55	20/55
Ruedas	3.1	Ruedas directriz/horquillas: Polyurethane (P) ¹⁾ , Nylon (N)			P/N	P/N	P/N
	3.2	Ruedas de horquillas			175x60	175x60	175x60
	3.3	Rueda motriz			75 x 75	75 x 75	75 x 75
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)			2/2	2/2	2/2
	3.6	Ancho de pista, delantera	b ₁₀	mm	152	152	152
	3.7	Ancho de pista, trasera	b ₁₁	mm	410	410	410
Dimensiones	4.4	Elevación	h ₃	mm	710	710	710
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	800	800	800
	4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h ₁₄	mm	1280	1280	1280
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h ₁₃	mm	90	90	90
	4.19	Longitud total	l ₁	mm	1655	1655	1655
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂	mm	465	465	465
	4.21	Ancho de chasis	b ₁ /b ₂	mm	560	560	560
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	50/160/1190	50/160/1190	50/160/1190
	4.25	Ancho exterior horquillas	b ₅	mm	560	560	560
	4.32	Altura libre inferior	m ₂	mm	20	20	20
	4.34	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A _{st}	mm	1845	1845	1845
4.35	Radio de giro	W _a	mm	1525	1525	1525	
Motor eléctrico	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW	—	0.9	0.9
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K ₅		V/Ah	—	12/51	12/51
	6.5	Peso de la batería		kg	—	18	18

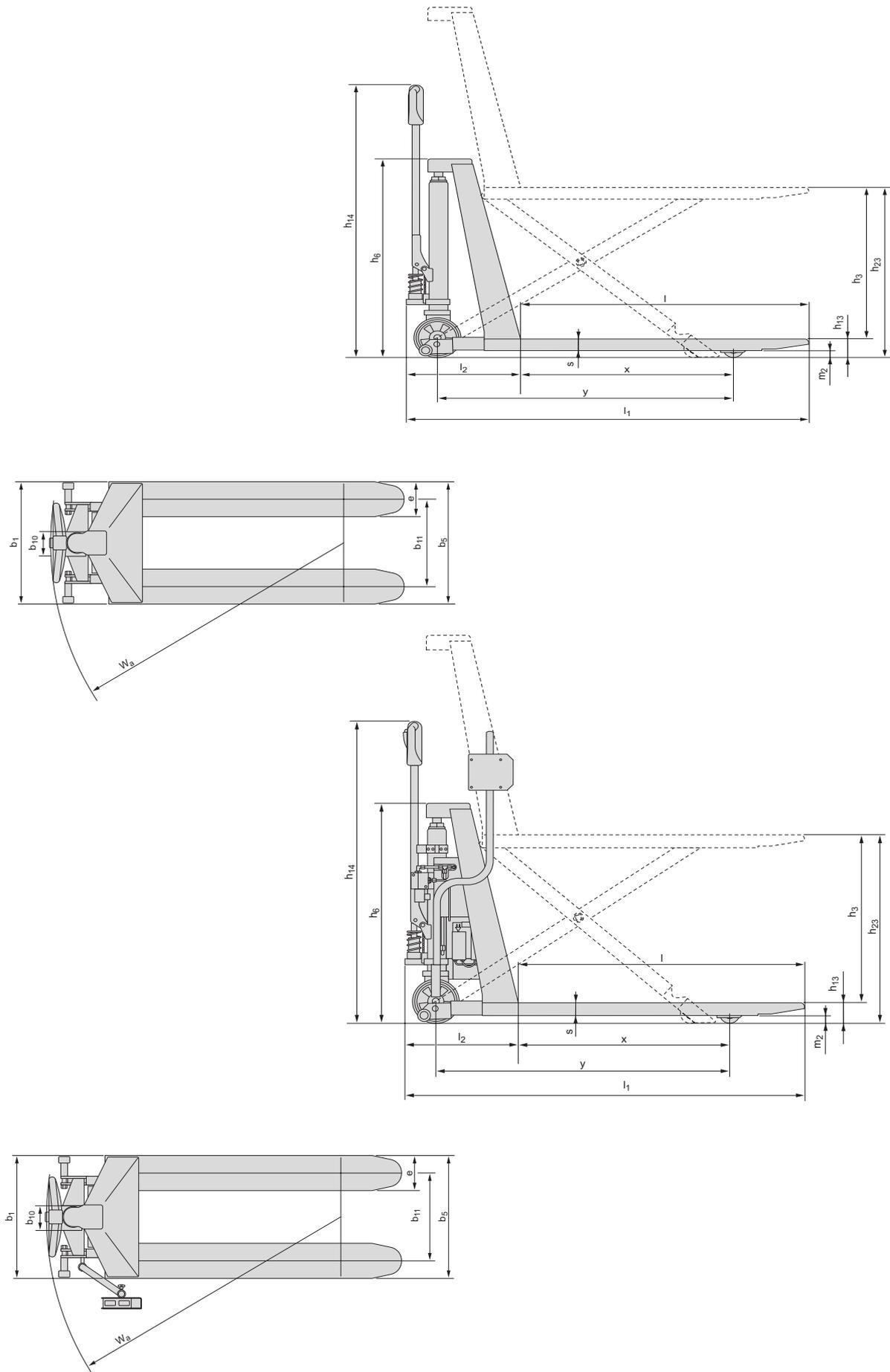
1) Rueda directriz Powerthane si está equipado con freno de mano.

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling están sujetos a cambios sin previo aviso.

Dibujo dimensional



Características:

- Los BT Lifter H-series permiten una manipulación ergonómica de las mercancías.
- Máxima capacidad de elevación: 1.000 kg, máxima altura de elevación; 810 mm. Radio de giro pequeño gracias a la reducida longitud de la máquina.
- Los soportes de las ruedas de los brazos reducen el riesgo de vuelco hacia adelante.
- Los estabilizadores ajustables se frenan automáticamente, para asegurar la seguridad y la estabilidad de la operación.
- Función de elevación rápida con cambio automático a la elevación normal para cargas de más de 250 kg.
- Los modelos HHM100I y HHL100I pueden ofrecerse en Acero inoxidable.
- La fotocélula consigue una elevación y descenso controlado y suave de las horquillas cuando se debe cargar o descargar el palet respectivamente. De esta forma se asegura en todo momento una altura de trabajo ergonómica.
- Este producto tiene una declaración medioambiental. Hay disponible hoja informativa aparte.



TMHE-Toyota Material Handling Europe — 745332-240, version 2, 1408

TOYOTA

MATERIAL HANDLING