

# Apilador Eléctrica 0.8 t

## BT staxio

*W-series*

SWE080L



# Apilador conductor acompañante con brazos soportes elevables

| Apilador conductor acompañante |  |   |                 |        | SWE080L            |
|--------------------------------|--|---|-----------------|--------|--------------------|
| Identificación                 | 1.1  | Fabricante  |                 |        | Toyota             |
|                                | 1.2  | Modelo  |                 |        | SWE080L            |
|                                | 1.3  | Impulsor  |                 |        | Eléctrico          |
|                                | 1.4  | Tipo de operador  |                 |        | Acompañante        |
|                                | 1.5  | Capacidad de carga/carga nominal  | Q               | kg     | 800                |
|                                |  | Capacidad sobre brazos soporte/capacidad sobre horquillas y brazos soporte                                      | Q               | kg     | 2000/—             |
|                                | 1.6  | Centro de carga   | c               | mm     | 600                |
|                                | 1.8  | Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas (horquillas subidas/bajadas) | x               | mm     | 815/874            |
|                                | 1.9  | Distancia entre ejes (horquillas subidas/bajadas)   | y               | mm     | 1293/1352          |
| Peso                           | 2.1  | Peso de servicio incluyendo la batería  |                 | kg     | 679                |
|                                | 2.2  | Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla  |                 | kg     | 525/150/830        |
|                                | 2.3  | Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla  |                 | kg     | 375/150/180        |
| Ruedas                         | 3.1  | Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla   |                 |        | Polyurethane       |
|                                | 3.2  | Ruedas de horquillas  |                 | mm     | Ø230x70            |
|                                | 3.3  | Rueda motriz  |                 | mm     | Ø85x74             |
|                                | 3.4  | Ruedas adicionales (dimensiones)  |                 | mm     | Ø125x50            |
|                                | 3.5  | Ruedas, número delantera/trasera (x = ruedas de impulsión)  |                 |        | 1x+2/4             |
|                                | 3.6  | Ancho de pista, delantera   | b <sub>10</sub> | mm     | 430                |
|                                | 3.7  | Ancho de pista, trasera   | b <sub>11</sub> | mm     | 390                |
| Dimensiones                    | 4.2  | Altura mínima del mástil  | h <sub>1</sub>  | mm     | 1863 *)            |
|                                | 4.3  | Elevación libre   | h <sub>2</sub>  | mm     | 1580 *)            |
|                                | 4.4  | Elevación   | h <sub>3</sub>  | mm     | 1490 *)            |
|                                |  | Altura de elevación   | h <sub>23</sub> | mm     | 1580 *)            |
|                                | 4.5  | Altura máxima del mástil  | h <sub>4</sub>  | mm     | 1863 *)            |
|                                | 4.6  | Elevación inicial   | h <sub>5</sub>  | mm     | 120                |
|                                | 4.9  | Altura del timón en posición mín./máx.  | h <sub>14</sub> | mm     | 865/1235           |
|                                | 4.15   | Altura de las horquillas en posición bajada   | h <sub>13</sub> | mm     | 90                 |
|                                | 4.19   | Longitud total  | l <sub>1</sub>  | mm     | 1777               |
|                                | 4.20   | Longitud hasta talón interior horquillas  | l <sub>2</sub>  | mm     | 627                |
|                                | 4.21   | Ancho de chasis   | b <sub>1</sub>  | mm     | 726                |
|                                | 4.22   | Espesor/Ancho/Longitud de horquilla   | s/e/l           | mm     | 60/180/1150 *)     |
|                                | 4.24   | Anchura de horquilla/carro  | b <sub>3</sub>  | mm     | 674                |
|                                | 4.25   | Ancho exterior horquillas   | b <sub>5</sub>  | mm     | 570 *)             |
|                                | 4.31   | Espacio sobre el suelo; con carga por debajo del mástil (horquillas subidas/bajadas)                            | m <sub>1</sub>  | mm     | 145/25             |
| 4.32                           | Altura libre inferior (horquillas subidas/bajadas)           | m <sub>2</sub>  | mm              | 145/25 |                    |
| 4.34.1                         | Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados | A <sub>st</sub>   | mm              | 2256   |                    |
| 4.34.2                         | Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal   | A <sub>st</sub>   | mm              | 2159   |                    |
| 4.35                           | Radio de giro  | W <sub>a</sub>  | mm              | 1442   |                    |
| Datos de desempeño             | 5.1  | Velocidad de desplazamiento, con/sin carga  |                 | km/h   | 6/6                |
|                                | 5.2  | Velocidad de elevación, con/sin carga   |                 | m/s    | 0.14/0.21          |
|                                | 5.3  | Velocidad de descenso, con/sin carga  |                 | m/s    | 0.29/0.20          |
|                                | 5.8  | Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga  |                 | %      | 9/18 <sup>1)</sup> |
|                                | 5.10   | Freno de parking  |                 |        | Electromagnetic    |
| Motor eléctrico                | 6.1  | Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min   |                 | kW     | 1.0                |
|                                | 6.2  | Clasificación del motor de elevación a S3 15%   |                 | kW     | 2.0 <sup>2)</sup>  |
|                                | 6.4  | Voltaje de la batería, capacidad nominal K <sub>s</sub>   |                 | V/Ah   | 2x12/180 *)        |
|                                | 6.5  | Peso de la batería  |                 | kg     | 2x92 <sup>1)</sup> |
|                                | 6.6  | Consumo de energía según el ciclo VDI   |                 | kWh/h  | 0,49               |
|                                |  | Acc. de consumo de energía EN16796:2016   |                 | kWh/h  | 0,42               |
|                                | 6.7  | Transferencia de capacidad  |                 | t/h    | 36,9               |
|                                | 6.8  | Consumo de energía en transferencia de capacidad  |                 | kWh/h  | 0,81               |
| Otros                          | 8.1  | Tipo control de tracción  |                 |        | CA variable        |

<sup>1)</sup> Medidas según el estándar

<sup>2)</sup> S3 7%

\*) Posibilidad de diferentes alternativas con modificación en los valores.

Los datos están basados en una configuración estándar: h<sub>23</sub> = 1580 mm Mono mástil.

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

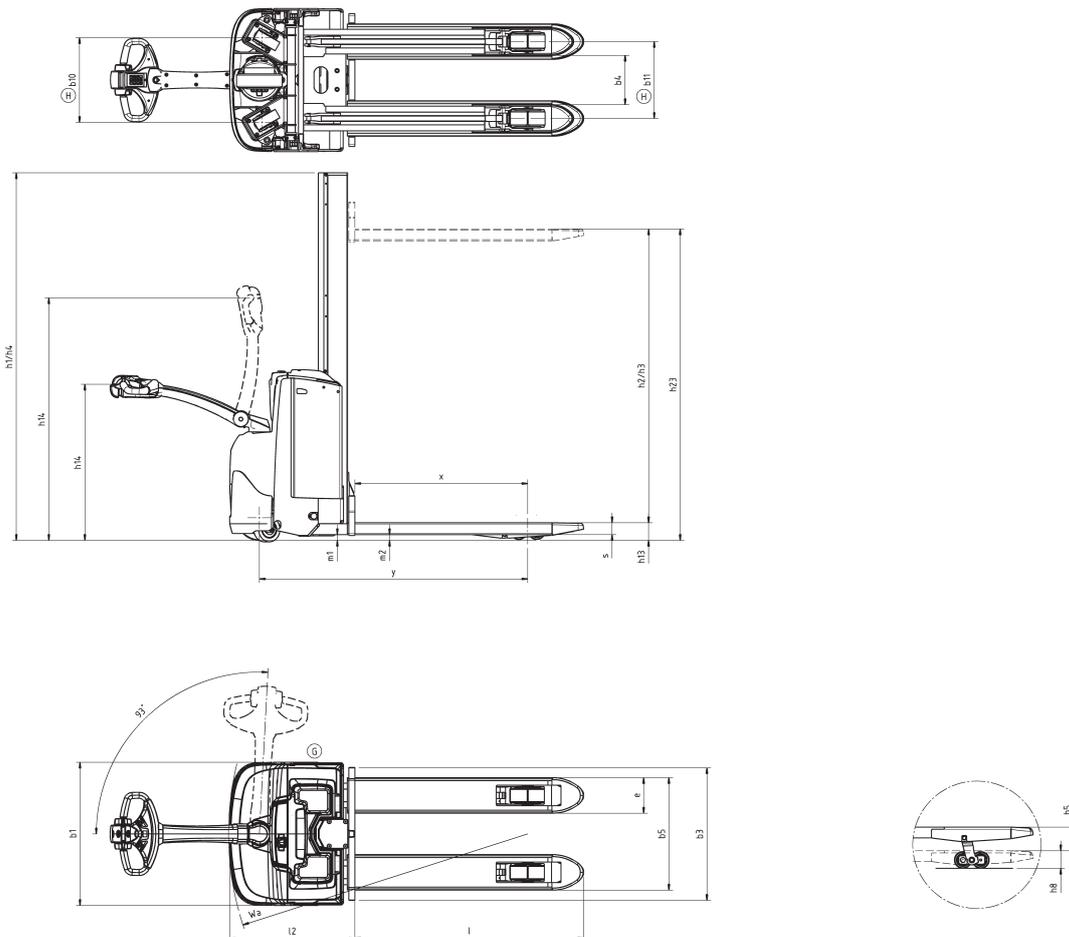
# Compartimentos de batería

# BT staxio

| Dimensiones |  | SWE080L               |      |             |           |
|-------------|--|-----------------------|------|-------------|-----------|
|             |  | Tipo de batería       |      | Lead/Acid   | Li-Ion    |
|             |  | Compartimento batería |      | Medio       | Medio     |
| 1.9         | Distancia entre ejes, horquillas subidas/bajadas             | y                     | mm   | 1293/1352   | 1293/1352 |
| 2.1         | Peso de servicio incluyendo la batería                       |                       | kg   | 679         | 567       |
| 4.19        | Longitud total   | $l_1$                 | mm   | 1777        | 1777      |
| 4.20        | Longitud hasta talón interior horquillas                     | $l_2$                 | mm   | 627         | 627       |
| 4.34.1      | Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados | $A_{st}$              | mm   | 2256        | 2256      |
| 4.34.2      | Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal   | $A_{st}$              | mm   | 2159        | 2159      |
| 4.35        | Radio de giro  | $W_a$                 | mm   | 1442        | 1442      |
| 6.4         | Voltaje de la batería, capacidad nominal                     | $K_5$                 | V/Ah | 24/180, 230 | 24/105    |
| 6.5         | Peso de la batería, nominal                                  |                       | kg   | 184, 196    | 69        |
|             | Peso de la batería, min.—max.                                |                       | kg   | 169 - 221   | 62 - 76   |

# Dimensiones del mástil

| SWE080L  |                                      |    | Mono mástil |      |      |
|----------|--------------------------------------|----|-------------|------|------|
| $h_{23}$ | Altura de elevación ( $h_{13}+h_3$ ) | mm | 600         | 1060 | 1580 |
| $h_3$    | Elevación                            | mm | 510         | 970  | 1490 |
| $h_1$    | Altura mínima del mástil             | mm | 908         | 1368 | 1863 |
| $h_2$    | Elevación libre                      | mm | 600         | 970  | 1580 |
| $h_4$    | Altura máxima del mástil             | mm | 908         | 1368 | 1863 |



---

## Características:

- Sistema BT Powerdrive
- Sistema BT Castorlink
- Controles con la punta de los dedos
- Sistema de frenado electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Seguridad del operador
- Compartimentos de almacenaje
- Apagado automático
- Click-2-creep
- Rendimiento programable
- Fácil acceso para mantenimiento
- Cargador incorporado (opcional)
- Toyota I\_site: Sistema de gestión de flota (opcional)
- Aceite hidráulico para bajas temperaturas (opcional)

