

Apilador Eléctrica 1.0 t

BT staxio

W-series
SWE100



Apilador conductor acompañante

| Apilador conductor acompañante | | | | | | SWE100 | |
|--------------------------------|--|--|--|-------|----|--------|--------------------|
| Identificación | 1.1 | Fabricante | | | | | Toyota |
| | 1.2 | Modelo | | | | | SWE100 |
| | 1.3 | Impulsor | | | | | Eléctrico |
| | 1.4 | Tipo de operador | | | | | Acompañante |
| | 1.5 | Capacidad de carga/carga nominal | Q | kg | | | 1000 |
| | 1.6 | Centro de carga | c | mm | | | 600 |
| | 1.8 | Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas | x | mm | | | 663 |
| | 1.9 | Distancia entre ejes | y | mm | | | 1195 |
| | Peso | 2.1 | Peso de servicio incluyendo la batería | | kg | | |
| 2.2 | | Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla | | kg | | | 350/280/1185 |
| 2.3 | | Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla | | kg | | | 350/230/235 |
| Ruedas | 3.1 | Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla | | | | | Polyurethane |
| | 3.2 | Ruedas de horquillas | | mm | | | Ø230x70 |
| | 3.3 | Rueda motriz | | mm | | | Ø85x95 |
| | 3.4 | Ruedas adicionales (dimensiones) | | mm | | | Ø125x50 |
| | 3.5 | Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión) | | | | | 1x+2/2 |
| | 3.6 | Ancho de pista, delantera | b ₁₀ | mm | | | 550 |
| | 3.7 | Ancho de pista, trasera | b ₁₁ | mm | | | 390 |
| Dimensiones | 4.2 | Altura mínima del mástil | h ₁ | mm | | | 2151 *) |
| | 4.3 | Elevación libre | h ₂ | mm | | | 166 *) |
| | 4.4 | Elevación | h ₃ | mm | | | 3210 *) |
| | | Altura de elevación | h ₂₃ | mm | | | 3300 *) |
| | 4.5 | Altura máxima del mástil | h ₄ | mm | | | 3720 *) |
| | 4.8 | Altura de la plataforma (opcional plataforma) | h ₇ | mm | | | 150 |
| | 4.9 | Altura del timón en posición sin plataforma, mín./máx. | h ₁₄ | mm | | | 865/1235 |
| | | Altura del timón en posición con plataforma, mín./máx. | h ₁₄ | mm | | | 1055/1235 |
| | 4.15 | Altura de las horquillas en posición bajada | h ₁₃ | mm | | | 90 |
| | 4.19 | Longitud total | l ₁ | mm | | | 1831 |
| | 4.20 | Longitud hasta talón interior horquillas | l ₂ | mm | | | 683 |
| | 4.21 | Ancho de chasis | b ₁ | mm | | | 770 |
| | 4.22 | Espesor/Ancho/Longitud de horquilla | s/e/l | mm | | | 60/180/1150 *) |
| | 4.24 | Anchura de horquilla/carro | b ₃ | mm | | | 674 |
| | 4.25 | Ancho exterior horquillas | b ₅ | mm | | | 570 *) |
| | 4.31 | Espacio sobre el suelo, con carga, por abajo del mástil | m ₁ | mm | | | 27 |
| | 4.32 | Altura libre inferior | m ₂ | mm | | | 27 |
| 4.34.1 | Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados | A _{st} | mm | | | 2234 | |
| 4.34.2 | Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal | A _{st} | mm | | | 2216 | |
| 4.35 | Radio de giro | W _a | mm | | | 1346 | |
| Datos de desempeño | 5.1 | Velocidad de desplazamiento, con/sin carga | | km/h | | | 6/6 |
| | 5.2 | Velocidad de elevación, con/sin carga | | m/s | | | 0.14/0.28 |
| | 5.3 | Velocidad de descenso, con/sin carga | | m/s | | | 0.38/0.38 |
| | 5.8 | Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga | | % | | | 8/12 ¹⁾ |
| | 5.10 | Freno de parking | | | | | Electromagnetic |
| Motor eléctrico | 6.1 | Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min | | kW | | | 1.0 |
| | 6.2 | Clasificación del motor de elevación a S3 15% | | kW | | | 2.2 ²⁾ |
| | 6.4 | Voltaje de la batería, capacidad nominal K _s | | V/Ah | | | 24/150 *) |
| | 6.5 | Peso de la batería | | kg | | | 144 ¹⁾ |
| | 6.6 | Consumo de energía según el ciclo VDI | | kWh/h | | | 0,49 |
| | | Acc. de consumo de energía EN16796:2016 | | kWh/h | | | 0,42 |
| | 6.7 | Transferencia de capacidad | | t/h | | | 36,9 |
| | 6.8 | Consumo de energía en transferencia de capacidad | | kWh/h | | | 0,81 |
| Otros | 8.1 | Tipo control de tracción | | | | | CA variable |

¹⁾ Medidas según el estándar

²⁾ S3 6%

*) Posibilidad de diferentes alternativas con modificación en los valores.

Los datos están basados en una configuración estándar: Compartimento de batería pequeño, h₂₃ = 3300 mm mástil duplex tele.

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB están sujetos a cambios sin previo aviso.

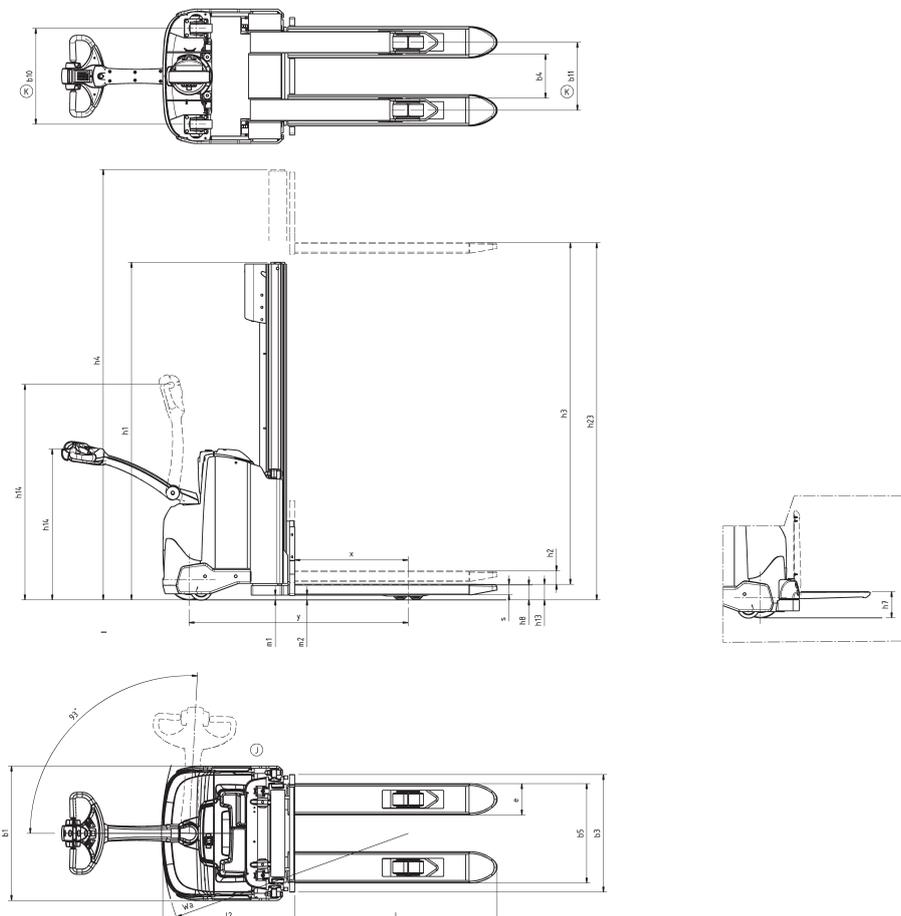
Compartimentos de batería

BT staxio

| Dimensiones | | Compartimiento batería | | SWE100 | | |
|-------------|--|------------------------|------|-----------|-----------|-----------|
| | | | | Pequeño | Medio | Grande |
| 1.9 | Distancia entre ejes | y | mm | 1195 | 1252 | 1302 |
| 4.19 | Longitud total | l ₁ | mm | 1831 | 1888 | 1938 |
| | sin plataforma | | mm | 1916/2306 | 1973/2363 | 2023/2413 |
| 4.20 | Longitud hasta talón interior horquillas | l ₂ | mm | 681 | 738 | 788 |
| | sin plataforma | | mm | 766/1156 | 823/1213 | 873/1263 |
| 4.34.1 | Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados | A _{st} | mm | 2234 | 2291 | 2341 |
| | sin plataforma | | mm | 2319/2719 | 2376/2776 | 2426/2826 |
| 4.34.2 | Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal | A _{st} | mm | 2216 | 2273 | 2323 |
| | sin plataforma | | mm | 2301/2701 | 2358/2758 | 2408/2808 |
| 4.35 | Radio de giro | W _a | mm | 1346 | 1403 | 1453 |
| | sin plataforma | | mm | 1431/1831 | 1488/1888 | 1538/1938 |
| 6.4 | Voltaje de la batería, capacidad nominal, Lead-Acid | K ₅ | V/Ah | 24/150 | 24/225 | 24/300 |
| | Voltaje de la batería, capacidad nominal, Li-Ion | K ₅ | V/Ah | 24/105 | - | 24/210 |
| 6.5 | Peso de la batería, nominal | | kg | 144 | 192 | 248 |
| | Peso de la batería, min.—max. | | kg | 139 - 285 | 139 - 285 | 139 - 285 |

Dimensiones del mástil

| SWE100 | | | Simplex | | Duplex Tele | | | Duplex Tele Panoramic View | | |
|-----------------|--|----|---------|------|-------------|------|------|----------------------------|------|------|
| h ₂₃ | Altura de elevación (h ₁₃ +h ₃) | mm | 1400 | 1700 | 2700 | 2900 | 3300 | 2700 | 2900 | 3300 |
| h ₃ | Elevación | mm | 1310 | 1610 | 2610 | 2810 | 3210 | 2610 | 2810 | 3210 |
| h ₁ | Altura mínima del mástil | mm | 1825 | 2125 | 1851 | 1951 | 2151 | 1835 | 1935 | 2135 |
| h ₂ | Elevación libre | mm | 1400 | 1700 | 166 | 166 | 166 | 166 | 166 | 166 |
| h ₄ | Altura máxima del mástil | mm | 1825 | 2125 | 3125 | 3325 | 3725 | 3120 | 3320 | 3720 |



Características:

- Sistema BT Powerdrive
- Controles con la punta de los dedos
- Sistema de frenado electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Seguridad del operador
- Compartimentos de almacenaje
- Apagado automático
- Click-2-creep
- Rendimiento programable
- Fácil acceso para mantenimiento
- Cargador incorporado (opcional)
- Plataforma del operador abatible (opcional)
- Toyota I_site: Sistema de gestión de flota (opcional)
- Aceite hidráulico para bajas temperaturas (opcional)

