

# Apilador Eléctrica 1.2 t

## BT staxio

*W-series*

SWE120S



# Apilador conductor acompañante versión montado

Apilador conductor acompañante					SWE120S
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota
	1.2	Modelo			SWE120S
	1.3	Impulsor			Eléctrico
	1.4	Tipo de operador			Acompañante
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1200
	1.6	Centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x	mm	561
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1208
	Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg
2.2		Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	635/1580
2.3		Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	675/340
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Poliuretano
	3.2	Ruedas de horquillas		mm	Ø230x70
	3.3	Rueda motriz		mm	Ø100x73
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)			1x/2
	3.7	Ancho de pista, delantera	b <sub>11</sub>	mm	1000
Dimensiones	4.2	Altura mínima del mástil	h <sub>1</sub>	mm	1832 *)
	4.3	Elevación libre	h <sub>2</sub>	mm	1380 *)
	4.4	Elevación	h <sub>3</sub>	mm	2655 *)
		Altura de elevación	h <sub>23</sub>	mm	2655 *)
	4.5	Altura máxima del mástil	h <sub>4</sub>	mm	3226 *)
	4.8	Altura de la plataforma (opcional plataforma)	h <sub>7</sub>	mm	150
	4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h <sub>14</sub>	mm	865/1235
	4.10	Altura del brazo soporte	h <sub>10</sub>	mm	100
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h <sub>13</sub>	mm	50
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	1946
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l <sub>2</sub>	mm	796
	4.21	Ancho de chasis	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	770/1100 *)
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	40/100/1150 *)
	4.24	Anchura de horquilla/carro	b <sub>3</sub>	mm	840
	4.25	Ancho exterior horquillas	b <sub>5</sub>	mm	252—800
	4.26	Distancia entre brazos soporte	b <sub>4</sub>	mm	900 *)
	4.31	Espacio sobre el suelo, con carga, por abajo del mástil	m <sub>1</sub>	mm	32
4.32	Altura libre inferior	m <sub>2</sub>	mm	40	
4.34.1	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A <sub>st</sub>	mm	2303	
4.34.2	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A <sub>st</sub>	mm	2314	
4.35	Radio de giro	W <sub>a</sub>	mm	1360	
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6/6
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0.11/0.21
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0.33/0.24
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga		%	8/10 <sup>1)</sup>
	5.10	Freno de parking			Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	1.0
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW	2.2 <sup>2)</sup>
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K <sub>5</sub>		V/Ah	24/225 *)
	6.5	Peso de la batería		kg	192 *)
	6.6	Consumo de energía según el ciclo VDI		kWh/h	0,79
		Consumo de energía según EN 16796:2016		kWh/h	0,6
	6.7	Transferencia de capacidad		th	52,8
	6.8	Consumo de energía en transferencia de capacidad		kWh/h	1,07
Otros	8.1	Tipo control de tracción			CA variable

<sup>1)</sup> Medidas según el estándar

<sup>2)</sup> S3 6%

\*) Posibilidad de diferentes alternativas con modificación en los valores.

Los datos están basados en una configuración estándar: Compartimento de batería medio, h<sub>23</sub> = 2655 mm mástil Duplex HiLo.

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling están sujetos a cambios sin previo aviso.

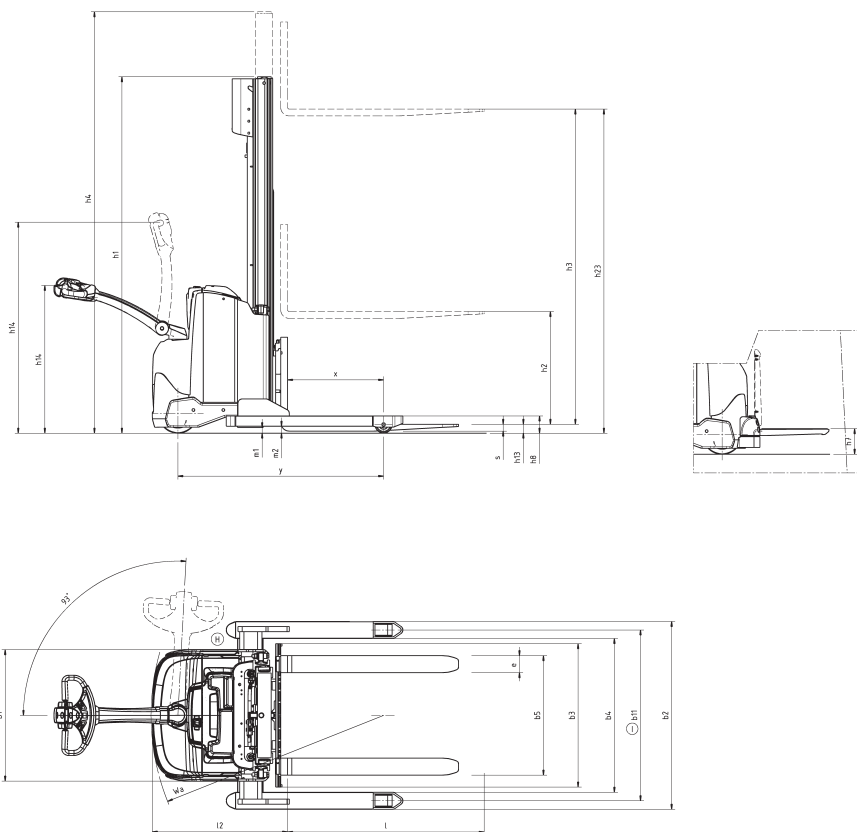
# Compartimentos de batería

# BT staxio

Dimensiones		Compartimiento batería		SWE120S	
				Medio	Grande
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1208	1258
4.19	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	1888	1938
	sin plataforma		mm	1973/2363	2023/2413
4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l <sub>2</sub>	mm	796	846
	sin plataforma		mm	881/1271	931/1321
4.34.1	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A <sub>st</sub>	mm	2303	2353
	sin plataforma		mm	2388/2788	2438/2838
4.34.2	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A <sub>st</sub>	mm	2314	2364
	sin plataforma		mm	2399/2799	2449/2849
4.35	Radio de giro, horquillas subidas	W <sub>a</sub>	mm	1360	1410
	sin plataforma		mm	1445/1845	1495/1895
6.4	Tensión de batería, capacidad nominal, plomo/ácido	K <sub>s</sub>	V/Ah	24/225	24/300
	Tensión de batería, capacidad nominal, iones de litio	K <sub>s</sub>	V/Ah	24/105	24/210
6.5	Peso de la batería, nominal		kg	192	248
	Peso de la batería, min.—max.		kg	185 - 285	185 - 285

# Dimensiones del mástil

SWE120S			Simplex	Duplex Tele	Dupl. Tele Panor. View	Duplex HiLo	Triplex HiLo
h <sub>23</sub>	Altura de elevación (h <sub>13</sub> +h <sub>3</sub> )	mm	1355 1655	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105	3255 3655 4105 4455 4755
h <sub>3</sub>	Elevación	mm	1305 1605	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005	3205 3605 4005 4405 4705
h <sub>1</sub>	Altura mínima del mástil	mm	1822 2122	1837 1937 2137 2337 2562	1832 1932 2132 2332 2557	1832 1932 2132 2332 2557	1692 1826 1976 2092 2192
h <sub>2</sub>	Elevación libre	mm	1355 1655	126 126 126 126 126	126 126 126 126 126	1380 1480 1680 1880 2104	1230 1364 1514 1630 1730
h <sub>4</sub>	Altura máxima del mástil	mm	1901 2201	3205 3405 3805 4205 4655	3205 3405 3805 4205 4655	3226 3426 3826 4226 4676	3822 4224 4674 5022 5322



---

## Características:

- Controles con la punta de los dedos
- Sistema de frenado electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Seguridad del operador
- Compartimentos de almacenaje
- Apagado automático
- Click-2-creep
- Rendimiento programable
- Fácil acceso para mantenimiento
- Cargador incorporado (opcional)
- Sensilift (opcional)
- Plataforma del operador abatible (opcional)
- Toyota I\_site: Sistema de gestión de flota (opcional)
- Aceite hidráulico para bajas temperaturas (opcional)

