

Apilador Eléctrico 2.0 ton



BT staxio

P-series

SPE200D

SPE200DN



Apilador conductor acompañante Doble apilador

Specifications					SPE200D	SPE200DN
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota	Toyota
	1.2	Modelo			SPE200D	SPE200DN
	1.3	Impulsor			Eléctrico	Eléctrico
	1.4	Tipo de operador			Conductor incorporado/acompañante	Conductor incorporado/acompañante
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1000	1000
		Capacidad sobre brazos soporte/capacidad sobre horquillas y brazos soporte	Q	kg	1000 + 1000	800 + 1200
	1.6	Centro de carga	c	mm	600	600
		Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas				
	1.8	del brazo soporte elevada	x	mm	961	849
del brazo soporte bajada		x	mm	992	880	
1.9	Wheelbase					
	del brazo soporte elevada	y	mm	1708	1608	
	del brazo soporte bajada	y	mm	1739	1639	
Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg	1243	1243
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	880/495/1868	830/545/1868
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	440/461/342	420/481/342
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Poliuretano	Poliuretano
	3.2	Ruedas de horquillas		mm	Ø 230	Ø 230
	3.3	Rueda motriz		mm	Ø 85	Ø 85
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)		mm	Ø 125	Ø 125
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x = ruedas de impulsión)			1x+2/2 o 4	1x+2/2 o 4
	3.6	Ancho de pista, delantera	b ₁₀	mm	560	498
	3.7	Ancho de pista, trasera	b ₁₁	mm	390	390
Dimensiones	4.2	Altura mínima del mástil	h ₁	mm	1785	1540
	4.3	Elevación libre	h ₂	mm	1356	172
	4.4	Elevación	h ₃	mm	2410	2010
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	2500	2100
	4.5	Altura máxima del mástil	h ₄	mm	3018	2525
	4.6	Elevación inicial	h ₅	mm	120	120
	4.8	Altura de la base	h ₇	mm	190	190
	4.9	Altura del timón en posición mín./máx.				
		posición alta	h ₁₄	mm	1201/1413	1201/1413
		posición baja	h ₁₄	mm	1101/1313	1101/1313
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h ₁₃	mm	90	90
	4.19	Longitud total				
		con plataforma elevada	l ₁	mm	2165	2127
		con plataforma bajada	l ₁	mm	2615	2577
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas				
		con plataforma elevada	l ₂	mm	1015	977
		con plataforma bajada	l ₂	mm	1465	1427
	4.21	Ancho de chasis	b/b ₂	mm	790/—	748/—
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	70/180/1200	70/180/1200
4.25	Ancho exterior horquillas	b ₅	mm	570	570	
4.32	Ground clearance, center of wheelbase	m ₂	mm	19,5	19,5	
4.33	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados					
	con plataforma elevada	A _{st}	mm	2783	2735	
	con plataforma bajada	A _{st}	mm	3252	3128	
4.34	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal					
	con plataforma elevada	A _{st}	mm	2620	2530	
	con plataforma bajada	A _{st}	mm	3089	2965	
4.35	Radio de giro					
	con plataforma elevada	W _a	mm	1954	1864	
	con plataforma bajada	W _a	mm	2423	2299	
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	9,0/10,0	9,0/10,0
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,18/0,33	0,15/0,27
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,45/0,45	0,45/0,35
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga ¹⁾		%	8/12	8/12
	5.9	Tiempo de aceleración, con/sin carga (0—10 m)		s	5,6	—
	5.10	Freno de parking			Electromagnético	Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	2,5	2,5
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW	3,0	2,2
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K _s		V/Ah	24/300	24/300
	6.5	Peso de la batería		kg	195-270	195-270
	6.6	Acc. de consumo de energía al ciclo VDI		kWh/h	0,88	0,75
	Others	8.1	Tipo control de tracción			Variable AC
8.4		Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053		dB (A)	65	63

1) Medidas según el estándar.

Los datos están basados en una carretilla estándar con batería pequeña.

Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling están sujetos a cambios sin previo aviso.

Características:

- Sistema de tracción Powertrak
- Carretilla de rendimiento optimizado
- Controles con la punta de los dedos
- Sistema de frenado electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Seguridad del operador
- Compartimentos de almacenaje
- Apagado automático
- Rendimiento programable
- Fácil acceso para mantenimiento
- Sensilift
- Toyota I_site: Sistema de gestión de flota (opcional)
- Aceite hidráulico para bajas temperaturas (opcional)

