

Carretilla Tractora 1.0 - 1.5 ton

TRACTO

serie N

TSE100-702

TSE150-708

TSE150-728



Carretilla Tractora

Especificaciones					TSE100 - 702
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota
	1.2	Modelo			TSE100 - 702
	1.3	Impulsor			Eléctrico
	1.4	Tipo de operador			Conductor incorporado
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1000
	1.7	Esfuerzo de arrastre	F	N	600
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	815
Peso	2.1	Peso de servicio sin batería		kg	270 ¹⁾
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/ rueda de horquilla		kg	150/33/68
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/ rueda de horquilla		kg	150/33/68
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Poliuretano/Poliuretano/Elástico
	3.2	Tamaño de la rueda, delantera		mm	Ø 250 x 80
	3.3	Tamaño de la rueda, trasera		mm	Ø 200 x 50
Dimensiones	4.2.1	Altura total	h_{15}	mm	1091
	4.8	Altura del asiento	h_7	mm	70
	4.12	Altura de enganche gancho de arrastre bola de enganche	h_{10}	mm	—
			h_{10}	mm	270 ²⁾
	4.19	Longitud total	l_1	mm	— /1266
	4.21	Ancho de chasis	b_1/ b_2	mm	595/600
	4.32	Altura libre inferior	m_2	mm	33
	4.35	Radio de giro	W_a	mm	1085
4.44	Amplia entrada en la cabina de conductor	l_{24}	mm	423	
Prestaciones	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	9/12 ³⁾
	5.5	Tirador de la barra de tracción, con/sin carga		N	600
	5.6	Tirador de la barra de tracción máx., con/sin carga		N	1320
	5.7	Capacidad de ascenso en pendientes, con/sin carga		%	10/10
	5.9	Tiempo de aceleración (0—10 m)		s	5,7/4,7
	5.10	Freno de parking			Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	1,0
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K_5		V/Ah	24/76, 105
	6.5	Peso de la batería, min./max.		kg	58/75
	6.6	Acc. de consumo de energía al ciclo VDI ³⁾		kWh/h	—
Otros	8.1	Tipo control de tracción			Variable AC
	8.4	Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053		dB (A)	<70

1) Con la batería 105 Ah.

2) Medidas según el estándar.

3) Para más información contacte con su distribuidor.

4) Hacia arriba ajustables.

5) Posibilidad de velocidades más altas con remolques frenados.

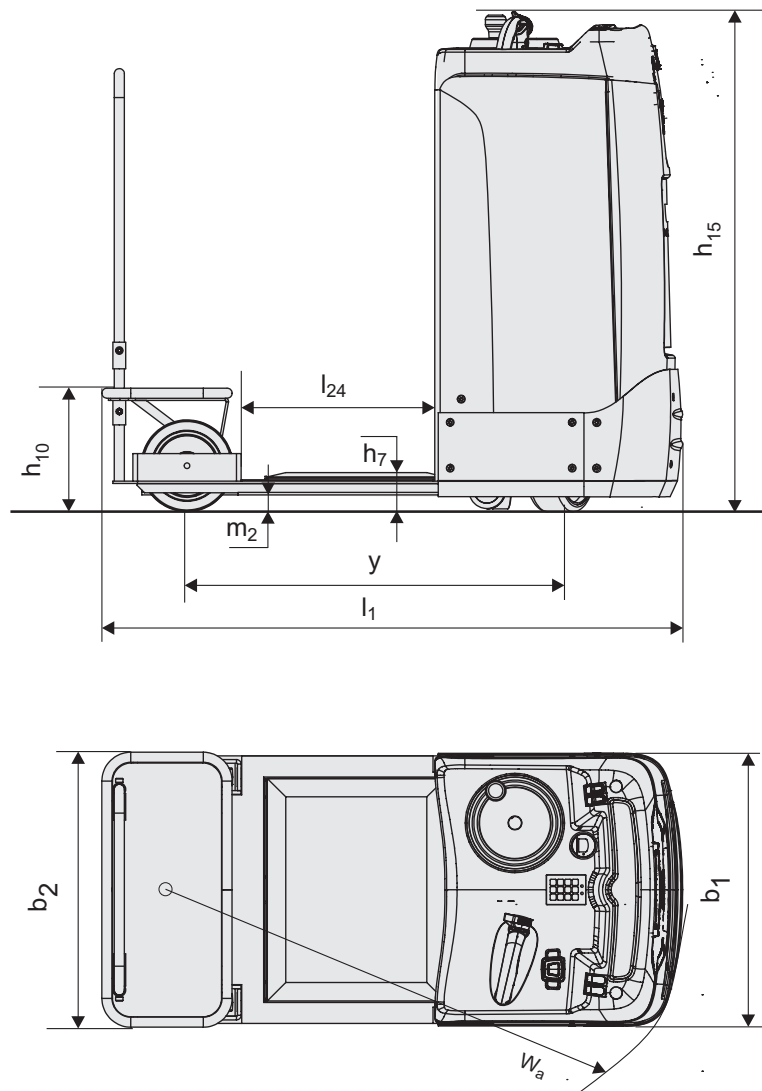
Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB están sujetos a cambios sin previo aviso.

Dibujo dimensional

TSE100 - 702



Carretilla Tractora

Especificaciones					TSE150 - 708	TSE150 - 728
Identificación	1.1	Fabricante			TSE150 - 708	TSE150 - 728
	1.2	Modelo			Electric	Electric
	1.3	Impulsor			Stand on	Stand on
	1.4	Tipo de operador			1500	1500
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	—	150
	1.7	Esfuerzo de arrastre	F	N	600	600
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	815	1165
Peso	2.1	Peso de servicio sin batería		kg	376 ¹⁾	396 ¹⁾
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	192/45/139	217/45/284
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	192/45/139	208/45/143
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Poliuretano/Poliuretano/Elástico	
	3.2	Tamaño de la rueda, delantera		mm	Ø 250 x 80	Ø 250 x 80
	3.3	Tamaño de la rueda, trasera		mm	Ø 200 x 50	Ø 200 x 50
Dimensiones	4.2.1	Altura total	h_{15}	mm	1358	1091
	4.8	Altura del asiento	h_7	mm	70	70
	4.12	Altura de enganche gancho de arrastre bola de enganche	h_{10}	mm	199/269, 344/414	199/269, 344/414
			h_{10}	mm	231/331/431	231/331/431
	4.19	Longitud total	l_1	mm	1333/1299	1760/1726
	4.21	Ancho de chasis	b_1 / b_2	mm	595/584	731/747
	4.32	Altura libre inferior	m_2	mm	33	33
	4.35	Radio de giro	W_a	mm	1085	1432
4.44	Amplia entrada en la cabina de conductor	l_{24}	mm	401	426	
Prestaciones	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6/12 ³⁾	9/12 ³⁾
	5.5	Tirador de la barra de tracción, con/sin carga		N	600	600
	5.6	Tirador de la barra de tracción máx., con/sin carga		N	1320	1320
	5.7	Capacidad de ascenso en pendientes, con/sin carga		%	10/10	10/10
	5.9	Tiempo de aceleración (0—10 m)		s	5,7/4,7	5,7/4,7
	5.10	Freno de parking			Electromagnético	Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	1,0	1,0
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K_5		V/Ah	24/76 - 105	24/76 - 105
	6.5	Peso de la batería, min./max.		kg	58/75	58/75
	6.6	Acc. de consumo de energía al ciclo VDI ³⁾		kWh/h	—	—
Otros	8.1	Tipo control de tracción			Variable AC	Variable AC
	8.4	Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053		dB (A)	<70	<70

1) Con la batería 105 Ah.

2) Medidas según el estándar.

3) Para más información contacte con su distribuidor.

4) Hacia arriba ajustables.

5) Posibilidad de velocidades más altas con remolques frenados.

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

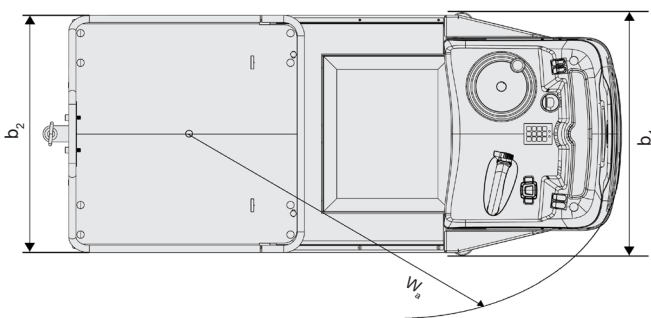
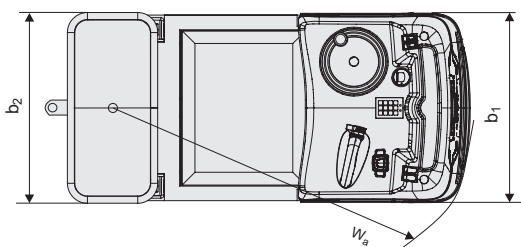
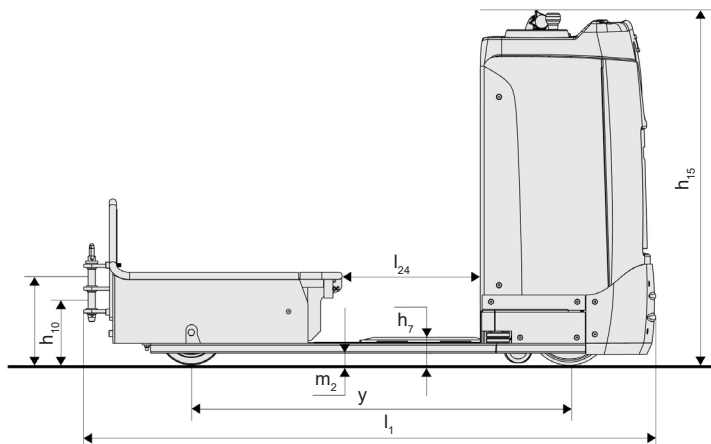
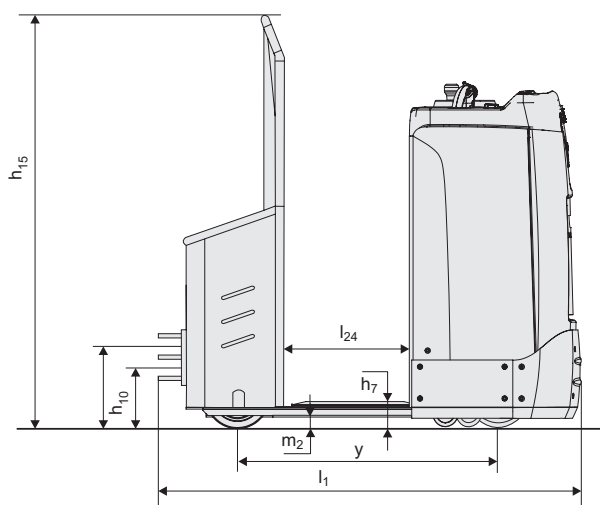
El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB están sujetos a cambios sin previo aviso.

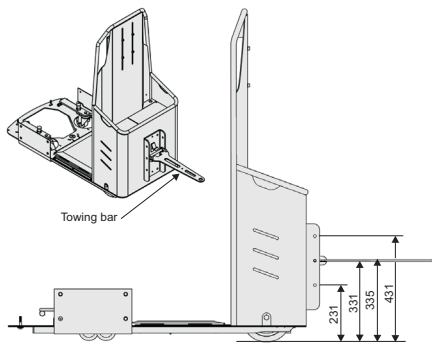
Dibujo dimensional

TSE150 - 708

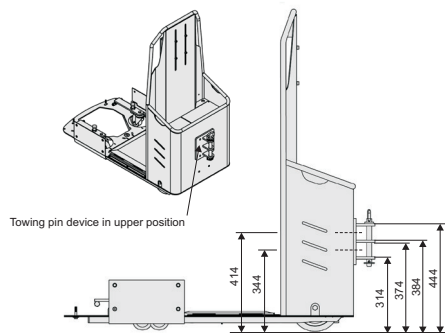
TSE150 - 728



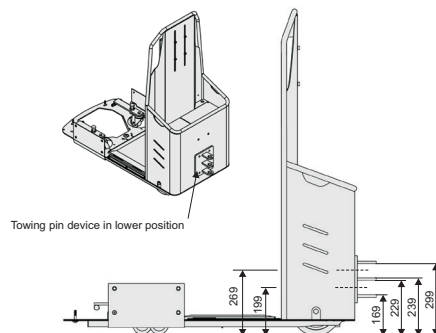
TSE150 with towing bar



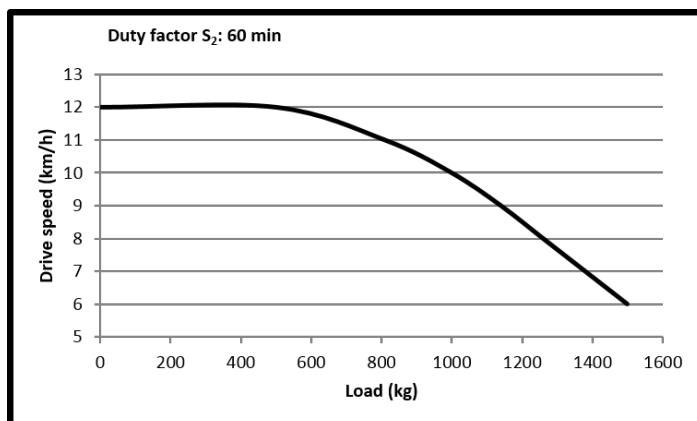
TSE150 with towing pin



TSE150 with towing pin



Note: Dimensions applicable to TSE150-708 and TSE150-728.



Características:

- Las carretillas tractoras Toyota Tracto serie N ofrecen productos para transportar y recoger de forma flexible y eficaz mercancías ligeras.
- Las carretillas y carros son fáciles de usar y tienen un diseño ergonómico.
- Capacidad de arrastre hasta 1500 kg.
- Altura de acceso. Sólo 70 mm.
- Bajo peso.
- Rendimiento programable. La velocidad máxima es de 12 km/h.
- Acceso fácil para mantenimiento.
- Cargador externo y soporte de baterías para un cambio práctico.



TMHE-Toyota Material Handling Europe — 746802-240, version 6, 2023-09-05

TOYOTA

MATERIAL HANDLING