

Carretilla elevadora eléctrica 1.6 - 2.0 t

TRAIGO⁴⁸

4 ruedas



Carretilla elevadora eléctrica 1.6 - 2.0 t

Principales características				8FBMK16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBMK20T	8FBM20T	
Características	1.1	Fabricante		Toyota	Toyota	Toyota	Toyota	Toyota	
	1.2	Modelo		8FBMK16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBMK20T	8FBM20T	
	1.3	Tipo de alimentación		Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	
	1.4	Posición del operario		Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	
	1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1600	1600	1800	2000	2000
	1.6	Centro de gravedad	c	mm	500	500	500	500	500
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x	mm	317	317	317	317	317
	1.9	Distancia entre ejes	Y	mm	1453	1561	1561	1453	1561
	Peso	2.1	Peso de la carretilla		2952	2973	3071	3274	3261
2.2		Cargas sobre el eje, cargado, delantero/ trasero		4056/496	4077/496	4368/503	4661/613	4708/553	
2.3		Cargas sobre el eje, descargado, delantero/ trasero		1500/1452	1586/1387	1573/1498	1480/1794	1609/1652	
Ruedas	3.1	Ruedas – Neumáticas (P), ruedas superelásticas (SE), bandajes macizos (R)		SE	SE	SE	SE	SE	
	3.2	Tamaño de la rueda – delantera		18x7-8	18x7-8	18x7-8	200/50-10	200/50-10	
	3.3	Tamaño de la rueda – trasera		16x6-8	16x6-8	16x6-8	16x6-8	16x6-8	
	3.5	Ruedas – número delanteras/traseras (x = ruedas motrices)		2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	
	3.6	Ancho de vía - delantero	b ₁₀	mm	905	905	905	925	925
	3.7	Ancho de vía – trasero	b ₁₁	mm	880	880	880	880	880
	Dimensiones	4.1	Ángulo de inclinación del mástil/ tablero portahorquillas, adelante/ atrás	α/β	deg	5/7	5/7	5/7	5/7
4.2		Altura con el mástil bajado	h ₁	mm	2120	2120	2120	2120	2120
4.3		Elevación libre	h ₂	mm	115	115	115	115	115
4.4		Elevación	h ₃	mm	3300	3300	3300	3300	3300
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	3335	3335	3335	3335	3335
4.5		Altura con el mástil extendido	h ₄	mm	3870	3870	3870	3870	3870
4.7		Altura del tejadillo protector	h ₆	mm	2055	2055	2055	2055	2055
4.8		Altura del asiento	h ₇	mm	1051	1051	1051	1051	1059
4.12		Altura de la barra de remolque	h ₁₀	mm	427	427	427	427	427
4.19		Longitud total	l ₁	mm	3014	3122	3122	3044	3122
4.20		Longitud a la cara anterior de las horquillas	l ₂	mm	2014	2122	2122	2044	2122
4.21		Anchura total	b ₁	mm	1060	1060	1060	1152	1152
4.22		Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	35/100/1000	35/100/1000	35/100/1000	35/120/1000	35/120/1000
4.23		Tablero portahorquillas DIN 15 173 , clase/ tipo A, B			IIA	IIA	IIA	IIA	IIA
4.24		Anchura del tablero portahorquillas	b ₃	mm	920	920	920	920	920
4.31		Distancia al suelo, cargado, bajo el mástil	m ₁	mm	80	80	80	90	90
4.32		Distancia al suelo, centro distancia entre ejes	m ₂	mm	101	101	101	107	107
4.33		Ancho de pasillo para palets de 1000x1200 de ancho	A _{st}	mm	3327	3438	3438	3357	3438
4.34		Ancho de pasillo para palets de 800x1200 de largo	A _{st}	mm	3460	3568	3568	3490	3568
4.35	Radio de giro	W _a	mm	1707	1811	1811	1737	1811	
4.36	Radio de giro interno	b ₁₃	mm	68	49	49	68	49	
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, cargado/descargado		km/h	20/20	20/20	20/20	20/20	20/20
	5.2	Velocidad de elevación, cargado/descargado		m/s	0,43/0,61	0,43/0,61	0,42/0,61	0,38/0,54	0,38/0,54
	5.3	Velocidad de descenso, cargado/descargado		m/s	0,53/0,55	0,53/0,55	0,53/0,55	0,52/0,50	0,52/0,50
	5.5	Capacidad de remolque, cargado/descargado		N	5083/5171	4998/5143	4998/5143	4851/5055	4851/5055
	5.6	Capacidad máxima de remolque, cargado/descargado		N	9534/9437	9448/9409	9448/9409	9157/9197	9157/9197
	5.7	Rampa, cargado/ descargado		%	17,3/22,4	15,3/24,2	15,3/24,2	13,4/24,6	13,4/24,6
	5.8	Rampa máxima, cargado/ descargado		%	23,6/22,4	21,0/24,2	21,0/24,2	18,3/24,6	18,3/24,6
	5.9	Tiempo de aceleración, con/sin carga (0—10 m)		s	4,6/4,2	4,6/4,2	4,7/4,3	4,7/4,3	4,7/4,3
	5.10	Freno de servicio			Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica
	Motor	6.1	Motor de tracción nominal ajustado según S2 60 min		kW	6x2	6x2	6x2	6x2
6.2		Motor de elevación ajustado según S3 15%		kW	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7
6.3		Batería de acuerdo con DIN 43 531/35/36 A, B, C			43 531A				
6.4		Voltaje de la batería/ capacidad nominal K _s		V/Ah	48/550	48/660	48/660	48/550	48/660
6.5		Peso de la batería		kg	856	1013	1013	856	1013
6.6		Consumo de energía según EN16796:2016		kWh/h	4,5	4,5	4,8	5,1	5,1
Otro	8.1	Tipo de control de tracción			MOSFET	MOSFET	MOSFET	MOSFET	MOSFET
	8.2	Presión de trabajo para accesorios		bar	183	183	183	183	183
	8.3	Volumen de aceite para accesorios		l/min	41,3	41,3	41,3	41,3	41,3
	8.4	Niveles de sonido en los oídos del operador de acuerdo con EN 12 053		dB(A)	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

Equipamiento estándar:

- Toyota SAS (Sistema de Estabilidad Activa)
- Sistema de potencia Toyota AC2
- Toyota OPS (detección de presencia del operario)
- Asiento Toyota ORS (Sistema de Sujeción del Operador)
- Minipalancas hidráulicas montadas en el reposabrazos del asiento
- Mástil de visibilidad total (3300 mm)
- Horquillas estrechas (1000 mm)
- Portahorquillas (920 mm)
- Válvulas para tres funciones hidráulicas
- Frenos de discos bañados en aceite
- Ruedas superelásticas
- Dirección totalmente hidráulica
- Display digital multifunción con indicador de posición de rueda
- Memoria de posición de la columna de dirección



TMHE-Toyota Material Handling Europe — 745556-240, version 8, 2020-04-22

TOYOTA

MATERIAL HANDLING