



# T191

## Fregadora pequeña de conductor acompañante

### Fácil de usar para limpiar zonas de difícil acceso

El modelo T191 es una fregadora pequeña, manejable y fiable que ofrece una limpieza eficaz mediante controles fáciles de usar. Su depósito de gran capacidad para una máquina compacta y sus robustos componentes permiten un rendimiento superior. La fregadora T191 es ideal para limpiar zonas pequeñas y estrechas en tiendas, cafeterías y oficinas.



### Fácil de usar

Limpia fácilmente zonas estrechas y de difícil acceso gracias a su diseño manejable y compacto con mango ergonómico.



### Rendimiento con un tamaño compacto

Consiga una mayor limpieza en comparación con las máquinas compactas gracias al amplio ancho de fregado y a su depósito de gran capacidad.



### Almacenamiento compacto

Se guarda cómodamente gracias a su tamaño pequeño y al mango fácil de plegar.

# Interior de la fregadora T191

- 1. Reduzca la fatiga** del operario con el mango ajustable y su cómodo agarre, que permiten usar la máquina fácilmente.
- 2. Motor de aspiración** de tres etapas con un nivel de recuperación del agua de alto rendimiento.
- 3. Depósito de recuperación fácil de extraer** para limpiarlo de forma rápida y acceder a la batería al instante.
- 4. Limpieza de alto rendimiento** con depósitos de gran capacidad y tiempos de funcionamiento prolongados.
- 5. Secado excelente** y recogida del agua de manera uniforme con la bayeta de forma y posición parabólica.
- 6. Simplifique la formación de los operarios** con un mantenimiento diario preventivo con los puntos de contacto amarillos.



# Especificaciones de la fregadora T191

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	
	TRACCIÓN ASISTIDA	CABLE
Ancho de fregado	455 mm	
Rendimiento teórico máximo (por hora)	1631 m <sup>2</sup> /hr	
Cobertura estimada (por hora)*	1187 m <sup>2</sup> /hr	
Velocidad de fregado	3,5 kmh	
Velocidad del cepillo/pad	140 rpm	
Presión del cepillo/pad	21 kg	
Capacidad del depósito de solución	28 L	
Capacidad del depósito de recuperación	30 L	
Autonomía de la batería (número de horas)**	2.5	-
Voltaje de batería	24V (2x12)	-
Dimensiones: L x A x H (con el mango en posición vertical)	960 x 550 x 1220 mm	
Dimensiones: L x A x H (en posición de almacenamiento con el mango plegado hacia abajo)	960 x 550 x 718 mm	
Ancho de la bayeta	550 mm	
Peso (con las baterías más pesadas)	93 kg	48 kg
Nivel sonoro (en el oído del operario)***	69 dB	80 dB

Especificaciones sujetas a modificaciones sin previo aviso.

\* Las tasas de superficie de cobertura estimadas usan los estándares de tiempo de vaciado/llenado y de velocidad práctica del manual de Tiempos de limpieza ISSA 2004.

\*\* Los tiempos de funcionamiento se basan en los tiempos de funcionamiento del fregado continuo.

\*\*\* Niveles sonoros según normas ISO 11201 tal y como lo recomiendan la Asociación Estadounidense de Fabricantes de Equipos de Limpieza y la OSHA

Para solicitar una demostración o más información, llame al **900 900 150** o envíe un correo electrónico a **info@tennant.es**

**Tennant Sales & Services Spain S.A.**  
tennant.es